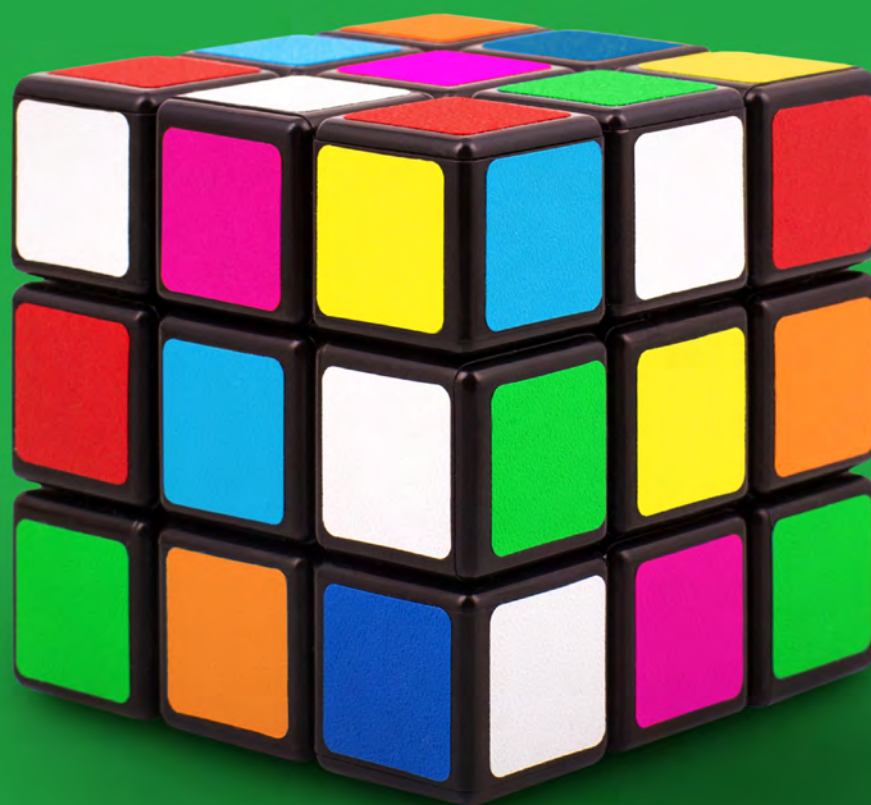


Organo Mineral Binder.

Farben neu gedacht.



Bindemittel neu gedacht

Stellen Sie sich ein Bindemittelsystem vor, das die herausragenden Eigenschaften von Silikatfarben mit der Vielseitigkeit von Dispersionsfarben vereint – ganz ohne deren typische Schwächen. Genau das ist uns gelungen. In enger Zusammenarbeit mit der Fachhochschule Nordwestschweiz wurde eine völlig neue Technologie entwickelt: der Organo Mineral Binder (OMB).

OMB ist ein hochentwickeltes, flexibles Bindemittel, das nicht nur vollständig auf Biozide verzichtet, sondern auch durch aussergewöhnliche Wasser- und UV-Beständigkeit überzeugt. Es haftet zuverlässig sowohl auf mineralischen als auch organischen Untergründen und bietet eine aussergewöhnliche Balance aus mechanischer Stabilität, Witterungsbeständigkeit und optimierter Verarbeitung.

Unsere innovativen Formulierungen ermöglichen nicht nur eine nachhaltigere Produktion, sondern verbessern gleichzeitig die Materialeigenschaften Ihrer Produkte – ganz gleich, in welchem Anwendungsbereich. OMB steht für Effizienz, Performance und Zukunftsfähigkeit – damit Ihre Produkte heute schon den Standards von morgen entsprechen.



Vorteile



Biozidfreiheit

OMB ist vollständig biozidfrei und kommt ohne den Zusatz von Konservierungsmitteln aus, wodurch es eine umweltfreundliche Alternative zu herkömmlichen Farben darstellt. Dank der innovativen organo-mineralischen Bindemitteltechnologie bleibt die Farbe dennoch langlebig und widerstandsfähig gegen äussere Einflüsse. Die spezielle Formulierung sorgt dafür, dass keine zusätzlichen Konservierungsstoffe benötigt werden, was die Raumluftqualität verbessert und das Risiko von Schadstoffemissionen minimiert. Mit OMB entscheiden Sie sich für eine nachhaltige und gesundheitsschonende Beschichtungslösung.



Haftung

OMB überzeugt durch eine hervorragende Haftung sowohl auf mineralischen als auch organischen Untergründen und erfüllt die höchsten Standards im Gitterschnitttest (nach ISO 2409 GT 0 / ASTM 5B). Die innovative organo-mineralische Bindemitteltechnologie sorgt für eine stabile physikalisch-chemische Verbindung mit dem Untergrund. Dadurch bleibt die Beschichtung selbst unter anspruchsvollen Bedingungen widerstandsfähig und langlebig. So gewährleistet OMB eine sichere und zuverlässige Anwendung auf verschiedensten Oberflächen.



Wasserundurchlässigkeit

OMB bietet eine herausragende Wasserundurchlässigkeit und verhindert zuverlässig das Eindringen von Flüssigkeit, wie der W24 Wert von 0.029 (DIN EN ISO 1062-3, gemessen in formulierter Farbe) belegt. Gleichzeitig bleibt die Wasserdampfdurchlässigkeit erhalten, sodass Feuchtigkeit aus dem Untergrund entweichen kann, ohne die Schutzfunktion der Beschichtung zu beeinträchtigen. Diese ausgewogene Balance sorgt für langlebige, wetterbeständige Oberflächen und schützt Gebäude zuverlässig vor Feuchtigkeitsschäden. Damit kombiniert OMB effektiven Nässechutz mit optimaler Atmungsaktivität.



UV-Beständigkeit

OMB-basierte Farben sind hoch UV-beständig und behalten auch nach über 500 Stunden direkter Sonneneinstrahlung ihre Farbtintensität. Dies sorgt für eine langanhaltende Optik und reduziert den Wartungsaufwand erheblich. Selbst unter herausfordernden Witterungsbedingungen bleibt die Farbe stabil und widerstandsfähig. So bietet OMB dauerhaften Schutz und Ästhetik für jede Oberfläche.



Flexibilität

Dank seiner einzigartigen organo-mineralischen Bindemitteltechnologie bietet OMB eine aussergewöhnliche Flexibilität und erreicht eine 100%ige Bruchdehnung bei einer Kraft von 3.0 MPa. Diese hohe Dehnbarkeit sorgt dafür, dass die Farbe Spannungen im Untergrund ausgleicht, ohne zu reißen oder abzublättern. Selbst auf unterschiedlichen mineralischen und organischen Oberflächen bleibt die Beschichtung dauerhaft elastisch und haftstark. So verbindet OMB Langlebigkeit mit maximaler Widerstandsfähigkeit.



Schmutzaufnahme

OMB-basierte Farben zeichnen sich durch eine hervorragende Schmutzresistenz aus und bleiben auch unter anspruchsvollen Bedingungen sauber und farbtintensiv. Dank der innovativen organo-mineralischen Bindemitteltechnologie haften Verunreinigungen deutlich schlechter an der Oberfläche. Selbst bei längerer Exposition gegenüber Schmutzpartikeln oder Umwelteinflüssen behält die Farbe ihre hohe Beständigkeit. Das reduziert den Reinigungsaufwand und sorgt für dauerhaft schöne, pflegeleichte Fassaden.

Organo Mineral Binder

Ideen, die wirken.



Die Zukunft ist OMB

Ein Bindemittel der Zukunft zu entwickeln ist nicht einfach – und braucht Zeit. Das Entwicklungsteam der Sintares AG hat sich intensiv mit den Eigenschaften bestehender Silikat- und Acrylat-basierter Bindemittelsysteme auseinandergesetzt und sich Schritt für Schritt einem ehrgeizigen Ziel genähert: die besten Eigenschaften beider Welten zu vereinen.

In Zusammenarbeit mit renommierten Forschungspartnern ist daraus der Organo Mineral Binder (OMB) entstanden – ein innovatives Hybridbindemittel, das organische und mineralische Polymere auf molekularer Ebene chemisch-physikalisch verbindet. Diese einzigartige Struktur verleiht OMB eine herausragende Flexibilität, eine hohe Flüssigwasser- und UV-Beständigkeit sowie exzellente Haftung sowohl auf mineralischen als auch organischen Untergründen – und das ganz ohne Biozide.

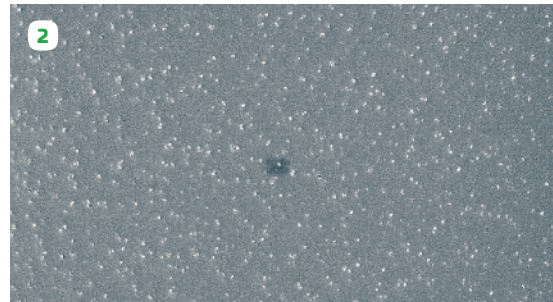
Dank Acrylpolymeren mit niedrigem Tg-Wert kommt OMB zudem ohne Koaleszenzmittel aus. Auch zusätzliche Konservierungsmittel sind in der Formulierung nicht erforderlich. Die Wasserdampfdurchlässigkeit bleibt dabei vollständig erhalten – ein echter Fortschritt in Richtung nachhaltiger, leistungsstarker Farbsysteme.

Wenn man genau hinschaut, kann man die verschiedenen Schritte der Entwicklung von OMB sichtbar machen:



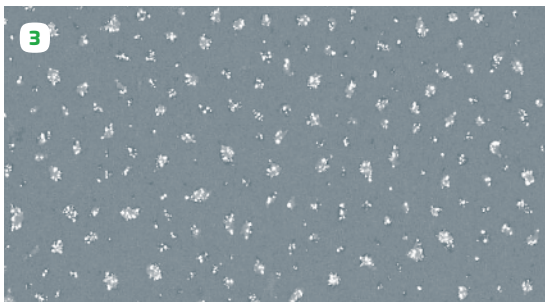
Standardmischung

Die 4000-fache Vergrößerung zeigt eine Mischung aus Styrol-Acrylpolymer und Standard-Silikat, wie es in der Farben- und Lackindustrie verwendet wird. Das mineralische Polymer (dunkel), das eine spröde, glasartige Domäne bildet, ist gut zu erkennen.



Kompatible Polymere

Wie im Bild (4000-fach vergrößert) gut ersichtlich ist, hat man bereits durch die Anpassung des mineralischen Polymers grosse Fortschritte in der Homogenität erzielen können.



OMB-Technologie x4000

Weitere Entwicklungsschritte haben die OMB-Technologie hervorgebracht. Sie zeichnet sich durch eine verbesserte Homogenität und das effektive Zusammenspiel der mineralischen und organischen Polymere aus.



OMB-Technologie x5000

In der nochmaligen Vergrößerung (5000-fach) ist die Homogenität des hybriden organo-mineralischen Bindemittels gut zu erkennen. OMB verbindet die beiden Technologien in einem Bindemittel, das sowohl alleine als auch in Verbindung mit anderen kompatiblen organischen Polymeren eingesetzt werden kann.

Anwendungen

Lösungen, die passen.



Unser Portfolio

Unsere Schwerpunkte liegen auf zwei zentralen Anwendungsbereichen: Bautenfarben und Holzbeschichtung. Beide Felder profitieren von unserer langjährigen Erfahrung und der kontinuierlichen Weiterentwicklung unserer Produkte.

Bautenfarben



OMB wurde gezielt für den Einsatz in hochwertigen Bautenfarben entwickelt – mit dem Anspruch, langlebige, ästhetisch überzeugende und gleichzeitig verarbeitungsfreundliche Fassadenbeschichtungen zu ermöglichen. Die innovative Kombination aus Acrylat- und Silikat-Technologie vereint die besten Eigenschaften beider Systeme: Sie bietet eine ausgezeichnete Haftung auf unterschiedlichsten Untergründen, eine hohe Beständigkeit gegenüber UV-Strahlung sowie eine aussergewöhnlich gute Schmutzresistenz.

Fassadenfarben auf OMB-Basis behalten über lange Zeit ihre Farbbrillanz und Oberflächenqualität – auch unter anspruchsvollen Witterungsbedingungen. Gleichzeitig kommt die Formulierung vollständig ohne den Einsatz klassischer Biozide aus, was sie besonders umweltfreundlich und für sensible Anwendungsbereiche geeignet macht. So entstehen moderne, leistungsfähige und nachhaltige Fassadenbeschichtungen, die den heutigen Anforderungen an Funktion, Ästhetik und Umweltbewusstsein gleichermaßen gerecht werden.

Holzbeschichtungen



Als biozidfreies Hybridbindemittel, das die Vorteile mineralischer und organischer Systeme vereint, ist OMB prädestiniert für den Einsatz im Holzschutz. Das System haftet auch auf schwierigen Holzuntergründen zuverlässig, bleibt flexibel bei wechselnden Umgebungsbedingungen und schützt dauerhaft vor Feuchtigkeit und UV-Strahlung – ganz ohne den Einsatz klassischer Konservierungsstoffe.

Die stabile chemisch-physikalische Verbindung der Komponenten sorgt für Langlebigkeit, ohne die Offenporigkeit des Holzes zu beeinträchtigen. So steht OMB nicht nur für technische Innovation, sondern auch für einen nachhaltigen, emissionsarmen und anwenderfreundlichen Holzschutz der Zukunft.

Unsere Produkte – Technologisch führend, nachhaltig überzeugend

Hier finden Sie die wichtigsten technischen Daten und Eigenschaften unserer Hauptprodukte. Sie dienen als fundierte Grundlage für Ihre Produktentwicklung, Planung und Anwendung – präzise, transparent und praxisnah.

Eigenschaften	OMB 121	OMB 123	OMB 131	OMB 133	OMB 135	OMB 165	OMB 233	OMB 515
Feststoffgehalt % nach Gewicht	46.5%	46.0%	45.5%	45.5%	45.0%	46.0%	45.0%	44.0%
Minimale Filmbildungstemperatur	2°C	2°C	2°C	2°C	2°C	2°C	2°C	7°C
pH-Wert	11.0–11.5	11.0–11.5	11.0–11.5	11.0–11.5	11.0–11.5	11.0–11.5	11.0–11.5	11.0–11.5
VOC ppm	< 3'000	< 1'000	< 3'000	< 1'000	< 4'000	< 4'000	< 7'000	< 4'000
Dichte 20°C	1.06	1.06	1.08	1.08	1.08	1.08	1.09	1.06
Viskosität 20°C	40–400 mPa.s.	40–300 mPa.s.	40–300 mPa.s.	40–150 mPa.s.	30–200 mPa.s.	50–400 mPa.s.	30–400 mPa.s.	20–200 mPa.s.

Anwendungen	OMB 121	OMB 123	OMB 131	OMB 133	OMB 135	OMB 165	OMB 233	OMB 515
Bautenfarben	• • • •	• • • •	• • • •	• • • •	• • • •	• • • •	• • • •	•
Putze	• • •	• •	• • •	• • •	• • • •	• • •	• •	•
Holzfarben	•	•	•	•	•	•	•	• • • •
Innenanwendung	•	• • • •	•	• • • •	• • • •	• • • •	• • • •	• • • •
Außenanwendung	• • • •	•	• • • •	•	• • • •	• • • •	•	• • • •

Richtrezeptur Bautenfarben

Inhaltstoffe % nach Gewicht	Matter Anstrich	Universelle Grundierung	Aussenputz	Holzanstrich weiss
Wasser	27.13	21.66	6.80	11.96
Hydroxyethylcellulose (HEC)	0.15			
Natrosol 250HHBR		0.20		0.18
NaOH 50%	0.09	0.08		
NaOH 30%				0.14
Lopon E81	0.20	0.20		0.10
Disponil A 1080	0.45			
Emulsogen LCN 118		0.45		0.20
Methocel 228			0.20	
Glanopon 510			0.10	
Ecodis P50			0.50	
Hectorite solution 10% Bentone CT			1.50	
Polyacrylnitril 235 / 150			0.90	
Ti-pure R-706 / Kronos 2310	13.74			21.00
Tiona 595		12.01		
TiO2 NR960 white rutile pigment			3.20	
Durcal 5 / Omyacarb 5	21.69			10.00
Omyacarb Extra CL / Durcal 1	7.00			
Plastorit 00		14.01		
Mistron 754 G	14.46	10.01		14.00
	Disperse 15 mins at 4500 RPM then add under stirring:	Disperse 5 minutes		Disperse 10 mins at 10000 RPM
Lopon E81				0.10
OMB 121	13.72			
OMB 131		40.05		
OMB 135			12.20	
OMB 515				42.00
Coapur 830 W / Coapur XS 83	0.15	0.10		
Coapur 2025	0.40	0.40		0.22
Omyacarb 10 SV			9.60	
Omyacarb 15 SV			9.50	
Omyacarb 40 SV			9.50	
Omyacarb 130 SV			9.50	
Omyacarb 0.5- 1.0 SV			6.40	
Omyacarb 1.5-2.0 SV			19.00	
Glanopon 510			0.10	
Omyacarb 1.5-2.0 SV			9.50	
Ombrelub 730			1.00	
			Stir 10 minutes	
Water	0.62	0.63		
Lopon E81	0.20	0.20		0.10
Acticide MKB 3			0.50	
			Stir 5 minutes	
Total	100.00	100.00	100.00	100.00

Über uns

Ziele, die bewegen.



Unsere Erfahrung, ihr Vorteil

Die Sintares AG hat ihren Ursprung in der vanBaerle AG, einem Schweizer Traditionsunternehmen mit über 130 Jahren Erfahrung in der Herstellung hochwertiger Silikate. Diese langjährige Expertise bildet das Fundament unserer Arbeit. Bereits seit 2020 wurde intensiv an der Entwicklung von OMB gearbeitet.



Über 130 Jahre traditionsreiche Firmengeschichte in Münchenstein ...



... werden auf dem Klybeck-Areal modern weitergeführt.

Mit der Gründung der Sintares AG im April 2025 wird das innovative Produkt OMB nun in einer neuen Unternehmensstruktur und mit einem klaren Fokus auf die Weiterentwicklung und Vermarktung vorangetrieben. Unser Team bringt ein breites Spektrum an Erfahrung und Know-how mit und kombiniert dies mit frischen Ideen und einer klaren Vision für die Zukunft: ein nachhaltigerer Farbenmarkt, frei von Bioziden – für eine gesündere Umwelt und kommende Generationen.

Mit Leidenschaft und Fachkompetenz arbeiten wir daran, das volle Potenzial dieser Technologie auszuschöpfen, kontinuierlich neue Anwendungsfelder zu erschliessen und damit einen aktiven Beitrag zu mehr Umweltverträglichkeit in der Farbenindustrie zu leisten. Unser Ziel ist es, OMB stetig weiterzuentwickeln und seine Verbreitung als zukunftsfähige, nachhaltige Alternative voranzutreiben.

Ihr Projekt, unsere Expertise

Sie möchten eine Farbe auf OMB-Basis entwickeln? Wir unterstützen Sie – kompetent und partnerschaftlich. Unsere Mitarbeiter arbeiten eng mit Ihnen zusammen, um vorhandene Rohstoffe weiterzuverwenden und Ihre Anforderungen umzusetzen. Dieser Service bietet eine ideale Möglichkeit, mit geringem Aufwand innovative, zukunftsfähige Produkte zu realisieren.



Simon Grossmann

Head of Sales

+41 79 364 60 96

simon.grossmann@sintares.ch



Caroline Dorcier

Head of R&D

+41 79 427 63 97

caroline.dorcier@sintares.ch

Sintares AG

Klybeckstrasse 191

WKL 136

4057 Basel

☎ +41 79 745 25 25

✉ info@sintares.ch